

Firmware MS LaRio – Note di rilascio

Versione 4.02 – 14/12/2018

Belt 2.59 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58

- Integrazione preparazione in linea
 - Segnalazione dello stato
 - Segnalazione del blocco cilindro
 - Segnalazione inibizione play se margini schiuma fuori posizione
- Sulla barre configurate fisicamente con 2 file è possibile scegliere la fila da utilizzare in stampa: doppia fila, fila 1 o fila 2.
- Possibilità di cambiare Nozzle activation anche durante la stampa. Il nuovo parametro verrà utilizzato SOLO per i nuovi jobs!
- Visualizzata l'impostazione di Nozzle activation per ogni singola barra nella pagina dei dettagli del job, a fianco dell'icona del colore nel consumo inchiostri.
- Segnalazione per disegno se il consumo supera una soglia impostabile nella pagina impostazioni utente (in millilitri). La segnalazione avviene nella pagina principale, dove per ogni disegno compare una piccola icona indicativa di allerta.
- Segnalazione stato di emergenza proveniente da dispositivi esterni.
- Nuova pagina di configurazione macchina.
- Modificata la gestione delle barre elettrostatiche.
- Supporto delle nuove specifiche di interfacciamento con dispositivi esterni: oltre al gestione integrata dello stato di emergenza in hardware, sono stati introdotti i segnali di: dispositivo pronto, dispositivo in errore, segnalazione origine emergenza, comando di pausa LaRio da esterno, comandi di Play LaRio da esterno.
- Visualizzazione messaggio modalità resinatura in pagina principale.
- Aggiunti messaggi di segnalazione sullo stato della coda (disegno troppo corto, disegno troppo grosso, memoria piena).
- Visualizzazione informazioni impostazione della doppia fila nella pagine dettagli job del browser.
- Caricamento waveform da interfaccia (disponibile solo per tecnici MS).
- Ripristino dei parametri da interfaccia.
- Aggiornamento lista waveform.
- Aggiunta possibilità di modificare i parametri del nozzle activation: count e pulses.
- Modificata gestione segnale Ready da asciugatoio esterno.
- Aggiunto tag "UUID" per ogni printjob su risposta XML. Serve ad identificare univocamente ogni singola stampa e deve essere gestito dal RIP.
- Aggiunto tag "status" per ogni printjob su risposta XML.
- Segnalazione con messaggio in pagina principale dello stato di "Stop da PrintBar" che inibisce il movimento del tappeto in seguito all'intervento di un dispositivo di protezione testine di una barra esclusa.
- Inserito un parametro per definire il tempo di attesa tra un ricircolo e l'altro dell'acqua del wiper (pagina delle impostazioni utente – ingranaggi).
- Corretta gestione potenza barre elettrostatiche.
- Corretto caricamento backup dei voltaggi.
- Correzione indicazione di emergenza da asciugatoio.

Versione 3.54 – 20/12/2017

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.54

- Nuova gestione asciugatoio con possibilità di effettuare lo svuotamento camera per i modelli a gas.
- Correzione visualizzazione icona delle pulizia che in alcune situazione rimaneva presente anche se terminata l'operazione.
- Migliorata la diagnostica relativa alla comunicazione con le schede di controllo testine.
- Correzione sull'impostazione della misura di un job.

Versione 3.48 – 11/10/2017

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.52

- Il ripristino dei parametri ora include i Media contenenti le configurazioni dell'asciugatoio.
- I pulsanti di pulizia vengono abilitati solo dopo il completamento del posizionamento dei wiper.
- Inserita la modalità di stampa NFA per le barre a doppia fila.
- Aggiornato l'elenco utenti.
- Aggiornato l'elenco waveform.

Versione 3.46 – 18/08/2017

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.52

- Inserito parametro “Left/right compensation” da attivare solo ed esclusivamente in presenza dei componenti meccanici adeguati per effettuare l'azzeramento meccanico delle vasche delle capping.

Versione 3.44 – 10/08/2017

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.52

- Introdotta la grafica per il modello a 16 barre.
 - Aggiunta la gestione del modello di asciugatoio con PLC di sicurezza. E' presente parametro nella pagina dedicata “Room venting”. Se attivato viene eseguita una procedura automatica di svuotamento della mansarda quando necessario. Il parametro va attivato (Enable) solo in presenza di asciugatoio a Gas con PLC di sicurezza. Durante la procedura di svuotamento camera i led di indicazione dello stato della mansarda lampeggiano.
 - Modificata il posizionamento dei Wiper con parametro “Wiper Park” attivo: ora si posiziona in End. In questo modo prima della pulizia i wiper fanno un passaggio in acqua.
-

Versione 3.32 – 08/06/2017

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50

- Modificate le icone per le barre configurate con due file di teste.
 - In caso di errore di inizializzazione del sistema di automazione è possibile entrare in manutenzione ma i comandi sono disabilitati.
 - Il riscaldamento delle testine viene ora attivato solo per i colori utilizzati nella stampa.
 - Aggiunti comandi estesi per gestione delle testine (DLYSEL).
 - Corretto errore: blocco del programma nel caso in cui il job in stampa avesse un nome di più di 127 caratteri.
 - Inserita modalità "PrintOnTheFly": permette di attivare manualmente la stampa mentre il tappeto è in movimento. Contestualmente viene visualizzato un pulsante per posizionare le barre in PrintingPos.
 - Aggiunta lingua francese.
 - Aggiunto parametro "Pausa prima del cambio" nelle impostazioni, per definire quanti metri prima del cambio disegno mettere in pausa la macchia in automatico.
 - Corretta la gestione delle causali modificabili degli eventi.
 - Possibilità di effettuare un doppio passaggio del wiper durante il cleaning: attivabile col parametro presente nella pagina "Cleaning cycles".
 - In caso di rilevazione di una piega durante la procedura di allineamento (chiave girata) e porte aperte, la macchina viene messa in pausa automaticamente poiché non è possibile effettuare la ola (assi Z inibite a causa delle porte aperte).
 - Aggiornamento di MS-Bridge
 - Aggiunti test "Full density" per Row 1 e Row 2.
 - Visualizzazione dei parametri via web con elenco ad albero.
 - La gestione della termica del lavaggio viene differenziata in base al numero di testine (se maggiore di 24).
-

Versione 3.24 – 09/11/2016

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50

- Modificata tolleranza di posizionamento della capping e della barra.
-

Versione 3.22 – 24/10/2016

Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50

- Supporto barre elettrostatiche comandate in analogica.
- Possibilità di modificare le prime 5 voci delle causali degli eventi. Disponibile solo per amministratori.
- Supporto nuova versione schede di comando teste ETH a 4Gbit.
- Salvataggio dei logs di debug asincrono.
- Aggiunto controllo sui comandi manuali del wiper: inibito se è in corso un altro movimento.
- Correzioni al sistema di interrogazione con protocollo XML.
- Segnalazione dell'origine dello stato di emergenza (per zone).
- Aumentato il timeout di posizionamento dei wiper.
- Gestione delle lampade della mansarda come LaRio.

- Aggiunta gestione buzzer mansarda che replica i suoni della LaRio.
 - Visualizzazione dello stato dei limit switch verticali delle barre (superiore ed inferiore).
 - Parametro automatico per la gestione di Termica lavaggio/Fault azionamento lavaggio. Dipende dal numero di testine configurato, se >17 allora Fault azionamento.
 - Aggiunto parametro "Left-right compensation" per abilitare l'inizializzazione delle capping con battuta meccanica. ATTENZIONE: questo parametro va attivato solo se sono state applicate le modifiche meccaniche idonee per effettuare questo tipo di azzeramento!
 - Corretto comportamento errato del wiper in seguito all'emergenza: se era in movimento e veniva arrestato dall'emergenza ripartiva da solo al ripristino.
 - Aggiunto parametro per abilitare il controllo dell'"Estrazione" se presente.
-

Versione 3.08 – 12/09/2016

Belt 2.47 – PrintBar 1.53 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50

- Correzione interrogazione XML: i nomi dei job troppo lunghi non venivano gestiti correttamente.
-

Versione 3.06 – 06/07/2016

Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46

- Miglioramento dei controlli di interblocco delle procedure di automazione.
 - Aggiunto pulsante per azzeramento manuale dei logs (cancellazione da disco).
 - Verifica dello stato delle valvole prima della partenza della stampa: se i serbatoi sono in Alta pressione, viene ripristinata la pressione atmosferica ed annullata la stampa richiesta.
-

Versione 3.04 – 01/07/2016

Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46

- Correzioni relative alla gestione degli eventi generati dal cambio del codice del media.
-

Versione 3.02 – 08/06/2016

Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46

- Aggiunta indicazione della modalità DRM nelle proprietà dei job (a fianco del Printing mode).
 - Limitazione della velocità in modalità DRM se la macchina è configurata con Ebox che gestiscono 4 testine.
 - Nuova versione dei Kontroller su Ebox: 3.10
 - Aggiunto evento StartEvent per identificare la causale di avviamento dei job.
-

Versione 3.0 – 27/05/2016

Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46

- Visualizzazione dei consumi per 10 barre per ogni printjob.

- Correzione sulla gestione della modalità DRM nelle zona di sovrapposizione (sfasamento) delle file di testine.
-

Versione 2.60 – 13/05/2016

Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46

- Supporto per stampante a 10 barre.
 - Migliorata pagina di visualizzazione degli I/O relativi al PLC del tappeto.
 - Modifiche al sistema di interrogazione XML.
 - Scrittura su disco asincrona del database degli eventi.
 - Verifica dello stato del pulsante di pausa prima dell'avvio della stampa: se già premuto la stampa non viene avviata.
 - Incluso nel backup dei parametri il database relativo agli eventi (events.log).
 - Rimossa l'inibizione del cambio velocità dai comandi fisici (presente dalla versione 2.14) in modalità resinatura.
 - Corretto comando manuale di posizionamento verticale (Z) di 2mm nella pagina del SetUp delle barre.
 - Migliorata la cancellazione automatica dei logs.
 - Correzione nella gestione delle barre che rimangono parcheggiate durante la stampa.
 - Aggiunta verifica della unità di estrazione.
-

Versione 2.32 – 19/02/2016

Belt 1.46 – PrintBar 1.49 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.45

- Modificato valore di default del parametro di anticollisione.
 - Forzato il salvataggio degli ultimi logs (correnti) quando vengono scaricati dal browser.
 - Aggiornamento del database delle stampe per il supporto di 16 colori.
-